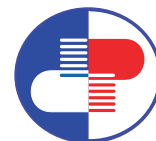




# KNOPP

GmbH CHEMISCHE PRODUKTE

Adolf-Oesterheld-Str. 1  
D-97337 Dettelbach  
Tel: +49(0)9324/9199-0  
Fax: +49(0)9324/9199-66  
info@knopp-chemie.com



## PETR'S

Lazecká 121A  
CZ-77200 Olomouc  
tel.+420585204311-5  
fax:+420585204310  
peters@peters.com

# CONTOPP®

Beschleuniger 15 – Compound 6

Číslo zboží: 20.216

Technický  
Prospekt

## CHARAKTERISTIKA

### Vlastnosti

- Rychlé vyschnutí
- Omezení vzniku trhlin pomocí zpevňujících vláken
- Umožňuje únik nadbytečné vlhkosti a zabraňuje její vrácení
- Redukuje smršťování

### Oblast použití

- Pro pokládku spřažených i plovoucích cementových potěrů
- Pro pokládku vyhřívaných podlah
- Vhodné pro vlhké nebo externí prostředí

### Údaje

Barva: nazelenalá  
Forma: pastovitá  
Výrobní teplota: od 5°C  
Skladovatelnost: 9-12 měsíců - chránit před mrazem a přímému slunci  
Balení: 60 l barel(čisté množství)

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Míchání	Recept pro míchání	Standard	CONTOPP®	Jednotka
	Cement	50	50	kg
	Písek <sup>1)</sup>	320	320	kg
	Přířada BE 15 směs 6		1.5 <sup>2)</sup>	ltr.
	v/c poměr	0,70 – 0,80	0,50 – 0,52	

Pevnost	Kritéria	Standard	CONTOPP®	Jednotka
	V tahu za ohybu(28 dní)	F4	F4 - F5	N/mm <sup>2</sup>
	V tlaku (28 dní)	C20	C25	N/mm <sup>2</sup>

Nášl. podl. vrstva	Kritéria	Standard	CONTOPP®	Jednotka
<sup>1)</sup> podle D N EN 13139	Peší provoz	72	36	hodin
<sup>2)</sup> odpovídá 2,4 M-% váhy cementu	Podl. úprava <sup>3)</sup>	≥28	8 – 10	dní

<sup>3)</sup> podle BEB (2002)

Tato maltová mazanina smí být vyráběna při dodržení níže uvedených podmínek zpracování. Údaje platí pro 40 - 50 mm nevytápěné potěry a 65 - 70 mm pro vytápěné potěry, za normálních klimatických podmínek + 20°C a relativní vlhkosti 65%. Při variaci míšících poměrů u standardních a CONTOPP směsí bude kvalita maltové mazaniny zúšlechťena při přísadě CONTOPP všeobecně vyšší kvality než mazanina s použitím standardní směsi.

### Základní materiály

- CEM I nebo CEM II 32.5 R podle DIN EN 197
- Písek podle DIN EN 13139

### Recept

- Dodržet dávkování (2,4% váhy cementu – odpovídá: 1,5 ltr. /50 kg cementu).
- v/c poměr < 0,52
- Po přidání všech složek míchejte alespoň 2 minuty

### Klimatické podmínky na staveništi

- Chraňte před mrazem, deštěm, přímým sluncem a průvanem během zrání
- Odstraňte přebytečnou vlhkost nárazovým bezprůvanovým větráním(4xdenně 20-30min)
- Druh konstrukce a příprava staveniště podle normy DIN 18560

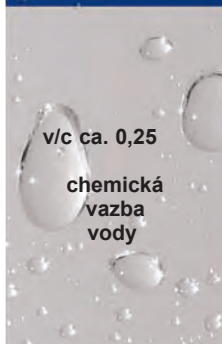
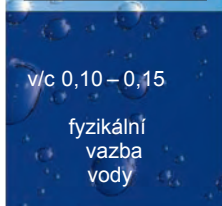
### Určení správné konsistence pro pokládku

Dříve než se začne pokládat mazanina, je nutné změřit residuální (zbytkovou) vlhkost mazaniny CM metodou podle pokynů Bundesverband Estrich und Belag(BEB)1998 - Instrukce pro CM měření.

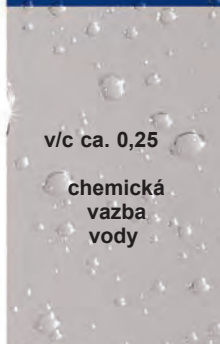
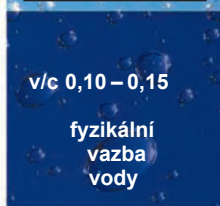
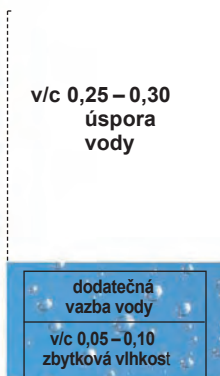
## VÝROBNÍ INFORMACE

### Co se stane s vlhkostí?

#### Standard



#### CONTOPP - směs



### CM Vlhkost Metoda knopp

- Podle BEB(1998), je velikost měření určena manometrovou váhou (po 10 minutách měření a třepání CM lahví). Při použití urychlujících systémů CONTOPP® výrobce stanovuje redukci naměřené hodnoty o 1%. Toto je dodatečně vázaná voda, která je sice obsažena ve výsledku měření, není však škodlivá (obrázek 1).
- Podle pokynů BEB, všechny podlahové krytiny smí být kladeny při zbytkové vlhkosti 2.0 CM% pro nevytápěné a 1.8 CM % pro vytápěné systémy.

### Bezpečnost

- Při použití našich produktů vždy zachovejte základní pracovní hygienu.
- Urychlující systémy CONTOPP® neobsahují ředidla a jsou bez chloridů.
- Naše produkty se při správném skladování nerozkládají tudíž stabilita a reaktivita není ovlivněna při skladování do 12 měsíců.
- Více informací o zacházení s urychlovači CONTOPP zjistíte z našich bezpečnostních pokynů.

Obrázek 1.

## ZVLÁŠTNÍ INFORMACE

### Normy a zkušební předpisy

- DIN EN 13139: kamenivo pro malty
- DIN EN 197-1: cement – část 1: složení, specifikace a kritéria přizbůsobení podle běžných cementů.
- DIN 18560: potěry ve stavebnictví
- BEB (1998): pokyny – instrukce pro CM měření
- BEB (2002): pokyny – ohodnocení a příprava podloží

### Poznámky

Vstupní materiál, který zpracováváme a produkty, které vyrábíme podléhají přísným výrobním kontrolám.

Při použití těchto výrobků nesmějí být použity žádné jiné přísady od jiných výrobců. Na naše výrobky a výrobní postupy je kladen důraz na to, aby byly vhodné pro předpokládané podmínky staveniště.

Kvalita malt je extrémně ovlivněna kvalitou písku a cementu - poměrem míchání a zpracováním odpovídajícím osvědčeným pravidlům podlahářské technologie. Protože nemáme kontrolu na staveništi při vykonávání práce, nemůžeme být právně odpovědní za informace zahrnuté v tomto technickém listu.

Platné od

13.09.2005

## VŠEOBECNÉ INFORMACE