



KNOPP

GmbH CHEMISCHE PRODUKTE

Adolf-Oesterheld-Str. 1
D-97337 Dettelbach
Tel: +49(0)93 24/91 99-0
Fax: +49(0)93 24/91 99-66
info@knopp-chemie.com



PETR'S

Lazecká 121A
CZ-77200 Olomouc
tel.+420585204311-5
fax:+420585204310
petrs@petrs.com

CONTOPP®

Beschleuniger 10 – Compound 6

Číslo zboží: 20.211

Technický
Prospekt

CHARAKTERISTIKA

Vlastnosti

- Rychlé vyzrání
- Omezení vzniku trhlin pomocí zpevňujících vláken
- Umožňuje únik nadbytečné vlhkosti a zabraňuje její vrácení
- Redukuje smršťování

Oblast použití

- Pro pokládku spřažených i plovoucích cementových potěrů
- Pro pokládku vyhřívaných podlah
- Vhodné pro vlhké nebo extérní prostředí

Údaje

Barva:	nazelenalá
Forma:	pastovitá
Výrobní teplota:	od 5°C
Skladovatelnost:	9-12 měsíců - chránit před mrazem a přímému slunci
Balení:	60 l barel (čisté množství)

TECHNICKÉ ÚDAJE

Míchání	Recept pro míchán	Standard	CONTOPP®	Jednotka
	Cement	50	50	kg
	Písek ¹⁾	320	320	kg
	Přísada BE 10 směs 6		1,5 ²⁾	ltr.
	v/c poměr	0,70 – 0,80	0,53 – 0,55	

Pevnost	Kritéria	Standard	CONTOPP®	Jednotka
	V tahu za ohybu (28 dní)	F4	F4 - 5	N/mm ²
	V tlaku (28 dní)	C20	C25	N/mm ²

Náši. podl. vrstva	Kritéria	Standard	CONTOPP®	Jednotka
	Peší provoz	72	36	hodin
	Podl. úprava ³⁾	≥28	14 – 16	dní

¹⁾ podle DIN EN 13139

²⁾ odpovídá 2,4 M-%
váhy cementu

³⁾ podle BEB (2002)

Tato maltová mazanina smí být vyráběna při dodržení níže uvedených podmínek zpracování. Údaje platí pro 40 - 50 mm nevytápěné potěry a 65 - 70 mm pro vytápěné potěry, za normálních klimatických podmínek + 20°C a relativní vlhkosti 65%. Při variaci mísičích poměrů u standardních a CONTOPP směsí bude kvalita maltové mazaniny zúšlechťena při přísadě CONTOPP všeobecně vyšší kvality než mazanina s použitím standardní směsi.

Základní materiály

- CEM I nebo CEM II 32.5 R podle DIN EN 197
- Písek podle DIN EN 13139

VÝROBNÍ INFORMACE

Recept

- Dodržet dávkování (2,4% váhy cementu – odpovídá: 1,5 ltr. /50 kg cementu).
- v/c poměr < 0,55
- Po přidání všech složek míchejte alespoň 2 minuty

Klimatické podmínky na staveništi

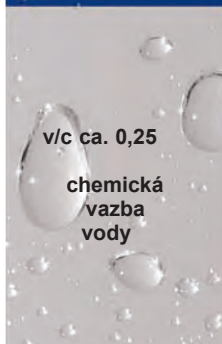
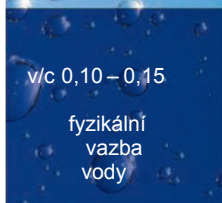
- Chraňte před mrazem, deštěm, přímým sluncem a průvanem během zrání
- Odstraňte přebytečnou vlhkost nárazovým bezprúvanovým větráním (4xdenně 20-30min)
- Druh konstrukce a příprava staveniště podle normy DIN 18560

Určení správné konsistence pro pokládku

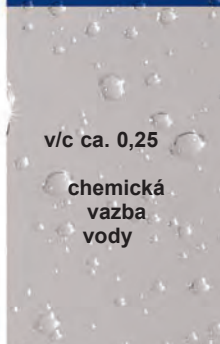
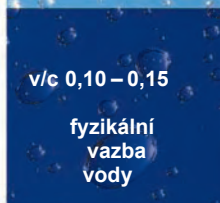
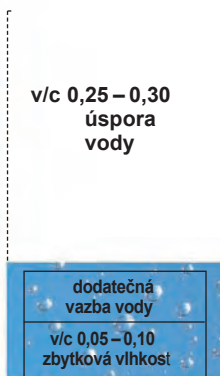
Dříve než se začne pokládat mazanina, je nutné změřit residuální (zbytkovou) vlhkost mazaniny CM metodou podle pokynů Bundesverband Estrich und Belag (BEB) 1998 - Instrukce pro CM měření.

Co se stane s vlhkostí?

Standard



CONTOPP - směs



CM Vlhkost Metoda knopp

- Podle BEB(1998), je velikost měření určena manometrovou váhou (po 10 minutách měření a třepání CM láhví). Při použití urychlujících systémů CONTOPP® výrobce stanovuje redukci naměřené hodnoty o 1%. Toto je dodatečně vázaná voda, která je sice obsažena ve výsledku měření, není však škodlivá (obrázek 1).
- Podle pokynů BEB, všechny podlahové krytiny smí být kladeny při zbytkové vlhkosti 2.0 CM% pro nevytápěné a 1.8 CM % pro vytápěné systémy.

Bezpečnost

- Při použití našich produktů vždy zachovejte základní pracovní hygienu.
- Urychlující systémy CONTOPP® neobsahují ředidla a jsou bez chloridů.
- Naše produkty se při správném skladování nerozkládají tudíž stabilita a reaktivita není ovlivněna při skladování do 12 měsíců.
- Více informací o zacházení s urychlovači CONTOPP zjistíte z našich bezpečnostních pokynů.

Obrázek 1.

ZVLÁŠTNÍ INFORMACE

Normy a zkušební předpisy

- DIN EN 13139: kamenivo pro malty
- DIN EN 197-1: cement – část 1: složení, specifikace a kritéria přizbůsobení podle běžných cementů.
- DIN 18560: potěry ve stavebnictví
- BEB (1998): pokyny – instrukce pro CM měření
- BEB (2002): pokyny – ohodnocení a příprava podloží

Poznámky

Vstupní materiál, který zpracováváme a produkty, které vyrábíme podléhají přísným výrobním kontrolám.

Při použití těchto výrobků nesmějí být použity žádné jiné přísady od jiných výrobců. Na naše výrobky a výrobní postupy je kladen důraz na to, aby byly vhodné pro předpokládané podmínky staveniště.

Kvalita malt je extrémně ovlivněna kvalitou písku a cementu - poměrem míchání a zpracováním odpovídajícím osvědčeným pravidlům podlahářské technologie. Protože nemáme kontrolu na staveništi při vykonávání práce, nemůžeme být právně odpovědní za informace zahrnuté v tomto technickém listu.

Platné od

13.09.2005

VŠEOBECNÉ INFORMACE